

MISTURAS CITYGAS PARA SOLDAGEM

CODIGO	UN	%CO2	%ARG	%N20	%HE	%N2	%O2
10.043	M3	2,5	97,5	0	0	0	0
10.045	M3	10	0	0	0	74,8	15,2
10.047	M3	20	80	0	0	0	0
10.048	M3	8	90	0	0	0	2
10.049	M3	0	98	0	0	0	2
10.056	M3	0	98	0	0	2	0
10.057	M3	0	0	0	0	65	35
10.059	M3	0	90	0	8	2	0
10.060	M3	0	78	0	20	2	0
10.061	M3	2,5	7,5	0	90	0	0
10.062	M3	10	0	0	0	87	3
10.065	M3	5	0	0	0	90	5
10.066	M3	4	0	0	0	89	7
10.067	M3	8	0	0	0	86	6
10.068	M3	6	0	0	0	90	4
10.070	M3	6,04	0	43,88	0	0	50,08
10.071	M3	2	0	0	0	88	10
10.073	M3	11	0	0	0	87	2
10.076	M3	2	0	0	0	84	14
10.078	M3	2	0	0	0	86	12
10.079	M3	3,5	0	0	0	89,5	7
10.080	M3	5	0	0	0	91	4
10.082	M3	4	0	0	0	86	10
10.083	M3	2,5	0	0	0	83,5	14
10.085	M3	5	0	0	0	75	20
10.086	M3	6	0	0	0	44	50
10.087	M	1	0	0	0	91	8
10.088	M3	1	0	0	0	89	10
10.089	M	2,5	0	0	0	77,5	20
10.090	M3	4	0	0	0	66	30

10.091	M3	3,5	0	0	0	88,5	8
10.092	M3	1	0	0	0	74	25
10.093	M3	3	0	0	0	82	15
10.094	M3	4	0	0	0	92	4
10.095	M3	1	0	0	0	85	14
10.096	M3	2,2	0	0	0	87,8	10
10.097	M3	1,5	0	0	0	68,5	30
10.098	M3	0	75	0	25	0	0
10.099	M3	2,2	0	0	0	67,8	30
10.100	M3	4,5	0	0	0	91,5	4
10.106	M3	1	0	0	0	95	4
10.107	M3	4,5	0	0	0	85,5	10
10.108	M3	2,2	0	0	0	77,8	20
10.110	M3	1,5	0	0	0	94,5	4
10.114	M3	1,8	0	0	0	78,2	20
10.135	M3	0,5	0	0	0	39,5	60
100.116	M3	1	0	0	0	79	20
100.117	M3	8	40	0	0	52	0
100.120	M3	1,5	0	0	0	83,5	15
100.123	M3	0	70	0	30	0	0
100.124	M3	4	96	0	0	0	0
100.127	M3	4,5	0	0	0	75,5	20
100.128	M3	2,2	0	0	0	82,8	15
100.129	M3	1,5	0	0	0	88,5	10
100.132	M3	10	90	0	0	0	0
100.135	M3	2	0	0	0	68	30
100.136	M3	5,5	0	0	0	94	0,5
100.137	M3	5	0	0	0	93	2
100.138	M³	1	0	0	0	49	50

Se encontrou a mistura que necessita, peça de pelo código!

Se não encontrou, envie-nos uma cotação por email ou pelo site com as proporções necessárias de cada gás e a aplicação que responderemos!